MANUALE USO E MANUTENZIONE

Troncatrice con pianetto
Art. 0275

FERVI
PRO SMART EQUIPMENT

ISTRUZIONI ORIGINALI

fervi.com

PREMESSA

Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione

ISTRUZIONI ORIGINALI

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale della macchina è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.

Qualifica degli operatori

I lavoratori incaricati dell'uso della presente macchina devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e una addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
b) Alla situazioni anormali prevedibili ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08.

Si garantisce la conformità della Macchina alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte, la macchina potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.

Consultate perciò FERVI per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.

REV. 1 **Giugno 2013**

fervi.com

INDICE

1 INTRODUZIONE 5
1.1 Premessa 6
2 AVVERTENZE DI SICUREZZA 7
2.1 Norme generali di sicurezza 7
2.2 Norme generali di sicurezza riguardanti macchine utensili elettriche 9
2.3 Assistenza tecnica 10
2.4 Altre disposizioni 10
3 SPECIFICHE TECNICHE 11
4 USO PREVISTO E DESCRIZIONE DELLA MACCHINA 12
4.1 Parti principali della macchina 13
4.2 Targhe e pittogrammi 14
5 DESCRIZIONE DEI COMANDI 16
5.1 Pulsanti di comando sega da banco 16
5.2 Pulsante di comando troncatrice 16
5.3 Blocco della testa 17
5.4 Manopole di regolazione 19
6 SICUREZZE DELLA MACCHINA 21
6.1 Sicurezze elettriche 21
6.2 Dispositivi di sicurezza contro i rischi meccanici 21
6.3 Dispositivi di protezione individuale (DPI) 23
7 USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI 24
8 TRASPORTO E SOLLEVAMENTO 24
9 INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO 25
9.1 Istruzioni per rimuovere l'imballaggio 25
9.2 Posizionamento e fissaggio sul banco 25
9.3 Stabilizzatori antiribaltamento 26
9.4 Collegamento del sistema di aspirazione 26
9.5 Connessione della spina elettrica di alimentazione 27
10 FUNZIONAMENTO 28
10.1 Avvertenze d'uso 28
10.2 Utilizzo della troncatrice –Taglio dall'alto 28
10.2.1 Esecuzione di tagli dritti 29
10.2.2 Esecuzione di tagli angolati 30
10.2.3 Esecuzione di tagli inclinati 30
10.2.4 Tagliagli angolati ed inclinati 31

fervi.com

10.3 Utilizzo in modalità Sega da banco 32
11 MANUTENZIONE 35
11.1 Accessori 35
11.2 Manutenzione ordinaria 35
11.3 Sostituzione della lama 36
12 DEPOSITO A MAGAZZINO 38
13 SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI 38
14 RICERCA DEI GUASTI 38
15 SCHEMA ELETTRICO 39
16 ESPLOSO E PARTI DI RICAMBIO 39

fervi.com

1 INTRODUZIONE

Scopo di questo manuale è quello di fornire le nozioni indispensabili per l'uso e la manutenzione della macchina **Troncatrice con pianetto Art. 0275** e creare un senso di responsabilità ed una conoscenza delle possibilità e dei limiti del mezzo affidato all'operatore.

Come una macchina operatrice è affidata ad esperti ed abili operatori, così la seguente macchina deve essere perfettamente conosciuta dall'operatore se si vuole che venga usata efficacemente e senza pericolo.

Gli operatori devono essere adeguatamente istruiti e preparati, perciò assicuratevi che questo manuale venga letto e consultato dal personale incaricato della messa in servizio, dell'uso e della manutenzione della **Troncatrice con pianetto**. Ciò al fine di rendere più sicure ed efficaci possibili tutte le operazioni eseguite da chi svolge tali compiti.

È tassativo pertanto attenersi strettamente a quanto prescritto nel presente manuale, condizione necessaria per un funzionamento sicuro e soddisfacente delle macchine.

Il personale autorizzato, prima di iniziare le operazioni di installazione e di utilizzo della **Troncatrice con pianetto**, dovrà quindi:

- leggere attentamente la presente documentazione tecnica;
- conoscere quali protezioni e dispositivi di sicurezza sono disponibili sulle macchine, la loro localizzazione ed il loro funzionamento.

È responsabilità del compratore accertarsi che gli utilizzatori siano sufficientemente addestrati, cioè che siano a conoscenza di tutte le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente documentazione e che siano a conoscenza dei rischi potenziali che esistono mentre operano con la **Troncatrice con pianetto**.

Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone e/o cose, causati dalla non osservanza di quanto riportato nel presente manuale.

La **Troncatrice con pianetto** è stata progettata e costruita con protezioni meccaniche e dispositivi di sicurezza atti a proteggere l'operatore / utilizzatore da possibili danni fisici. È tassativamente vietato modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza e le etichette di attenzione. Se dovete momentaneamente farlo (ad esempio per esigenze di pulizia o riparazione), fate in modo che nessuno possa adoperare la macchina.

Modifiche alle macchine eseguite dall'utilizzatore, devono considerarsi a totale responsabilità dello stesso, perciò il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a persone e/o cose derivanti da interventi di manutenzione eseguiti da personale non professionalmente qualificato ed in modo difforme dalle procedure operative di seguito riportate.

fervi.com

Forma grafica degli avvertimenti di sicurezza, operativi, segnalazioni di rischio

I seguenti riquadri hanno la funzione di attirare l'attenzione del lettore / utilizzatore ai fini di un uso **corretto** e **sicuro** delle macchine:

Prestare attenzione
Evidenzia norme comportamentali da tenere onde evitare danni alla macchina e/o l'insorgere di situazioni pericolose.

Rischi residui
Evidenzia la presenza di pericoli che causano rischi residui a cui l'operatore deve porre attenzione ai fini di evitare infortuni o danni materiali.

1.1 Premessa

Per un impiego sicuro e semplice della **Troncatrice con pianetto**, si deve effettuare una attenta lettura di questo manuale al fine di acquisire la sua necessaria conoscenza. In altre parole, la durata e le prestazioni dipendono strettamente da come viene impiegato.

Anche se si è già pratici dei mezzi di sollevamento, è necessario seguire le istruzioni qui riportate, oltre alle precauzioni di carattere generale da osservare lavorando.

- Acquisire piena conoscenza della piattaforma di sollevamento.
- Leggere attentamente questo manuale per conoscerne: il funzionamento, i dispositivi di sicurezza e tutte le precauzioni necessarie. Tutto ciò per consentire un impiego sicuro.
- Indossare abiti adatti per il lavoro.
- L'operatore dovrà indossare abiti adatti per evitare il verificarsi di sgradevoli imprevisti.
- Mantenere con cura la piattaforma di sollevamento.

Utilizzo della macchina
La macchina dovrà essere utilizzata solo da personale abilitato ed istruito all'uso da personale autorizzato.

fervi.com

2 AVVERTENZE DI SICUREZZA

2.1 Norme generali di sicurezza

Infortunio

- L'operazione di taglio presenta sempre un rischio di infortunio legato alla possibilità di contatto accidentale di parti del corpo con l'utensile in movimento, di distacco di schegge dal pezzo in lavorazione, di rottura dell'utensile, oppure di espulsione del pezzo se mal bloccato.
- Un mezzo "intrinsecamente" sicuro non esiste, così come non esiste il lavoratore che, con l'attenzione può "sempre" evitare l'incidente. Pertanto, NON sottovalutate i rischi connessi all'uso della macchina e concentratevi sul lavoro che state svolgendo.

Rischi connessi all'uso della macchina

Nonostante l'applicazione di tutti i dispositivi di sicurezza per un uso sicuro della macchina, si deve prendere nota di tutte le prescrizioni relative alla prevenzione degli infortuni riportate nei vari punti di questo manuale.

Rischi connessi all'uso della macchina

Ogni persona che viene incaricata dell'uso e della manutenzione deve aver prima letto il libretto di istruzioni ed in particolare il capitolo sulle indicazioni riguardanti la sicurezza.

Si raccomanda al responsabile aziendale della sicurezza sul lavoro di farsi dare conferma scritta di quanto sopra.

Rischi connessi all'uso della macchina

- Durante tutte le fasi di lavoro con la macchina si raccomanda la massima cautela in modo da evitare danni a persone, a cose o alla macchina stessa.
- Utilizzate la macchina solo per gli usi previsti.
- Non manomettete i dispositivi di sicurezza previsti dal fabbricante.

Protezioni operatore

Prima di iniziare qualsiasi tipo di lavoro sulla macchina l'operatore dovrà indossare i previsti dispositivi di protezione individuale (DPI), quali guanti di protezione ed occhiali protettivi (vedere il paragrafo 6.3 del presente manuale).

fervi.com

1. Controllate sempre l'efficienza e l'integrità della macchina.
2. Prima di collegare la macchina alla rete elettrica, assicuratevi che la lama non sia danneggiata o fortemente usurata. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione di riposo.
3. Non avviate la macchina in luoghi chiusi e poco ventilati ed in presenza di atmosfere infiammabili e/o esplosive. Non usate la macchina in luoghi umidi e/o bagnati e non esponetela alla pioggia o umidità.

   È vietato utilizzare la troncatrice in ambiente esterno !
4. Preventivamente all'utilizzo, controllare che la superficie d'appoggio della macchina risulti piana, di adeguata resistenza e di sufficiente ergonomia: a tale scopo operare con l'ausilio di un banco da lavoro.
5. Assicurare il pezzo in lavorazione. Utilizzare la morsa presente sulla macchina per mantenere stabile il pezzo da lavorare.
6. Evitate avviamenti accidentali.
7. Prima di avviare la macchina abituatevi a controllare che non vi siano rimaste inserite delle chiavi di regolazione e di servizio.
8. Collegare un'apparecchiatura di aspirazione delle polveri. Assicurarsi che sia collegato alla macchina un aspiratore, per l'aspirazione delle polveri e dei trucioli prodotti.
9. Mantenete il posto di lavoro in ordine e libero da intralci; il disordine causa incidenti.
10. Fate in modo che il vostro ambiente di lavoro sia interdetto ai bambini, agli estranei ed agli animali.
11. Non chiedete alla macchina prestazioni superiori a quelle per cui è stata progettata. Utilizzate la macchina soltanto secondo le modalità e gli usi previsti descritti in questo manuale di istruzioni.

In particolare, non usare la troncatrice per tagliare materiale diverso dal legno!

12. Prima di iniziare il lavoro, ispezionare il pezzo e rimuovere eventuali materiali estranei.
13. Lavorate senza sbilanciarvi.
14. Lavorate soltanto con illuminazione buona.
15. Indossate sempre, durante il lavoro, occhiali e guanti protettivi adeguati. Nel caso si produca polvere, utilizzate le apposite maschere.
16. Indossate indumenti appropriati. Vestiti larghi e penzolanti, gioielli, capelli lunghi ecc., possono agganciarsi ai particolari in movimento o al disco, causando incidenti irreparabili.
17. Non allontanatevi dalla macchina fino a quando il disco non si sia completamente arrestato. A tal proposito, utilizzate esclusivamente i comandi di arresto per fermare la macchina.
18. Non rallentare o fermare il disco con le mani o altri oggetti.

    Lasciare che il disco si fermi da solo !
19. Mantenere gli utensili da taglio in modo corretto. Gli utensili da taglio devono essere mantenuti integri e puliti per garantire migliori prestazioni.
20. Non utilizzare mai lame di spessore minore di 2.7 mm.
21. Non usare mai lame per materiali diversi dal legno.
22. Sostituite le parti usurate e/o danneggiate, controllate che i ripari e le protezioni funzionino nel modo corretto prima di operare. Eventualmente, se necessario, fatela controllare dal personale del servizio assistenza. Utilizzate solo ricambi originali.

fervi.com

23. **Disinserite il cavo d'alimentazione della macchina dalla presa di corrente quando:**
    - non usate la macchina;
    - la lasciate incustodita;
    - eseguite operazioni di manutenzione o di registrazione, perché non funziona correttamente;
    - il cavo di alimentazione è danneggiato;
    - sostituite il disco;
    - eseguite lo spostamento e/o il trasporto;
    - eseguite la pulizia.
24. Non utilizzate la macchina in ambienti con rischio di incendio e/o esplosione.
25. Si raccomanda che chi utilizza questa pubblicazione, per la manutenzione e la riparazione, abbia una conoscenza base dei principi della meccanica e dei procedimenti inerenti alla tecnica della riparazione.
26. **Il responsabile aziendale della sicurezza si accerti che il personale incaricato dell'uso della macchina abbia letto e ben compreso il presente manuale in tutte le sue parti.**
27. **Rimane a carico del responsabile aziendale della sicurezza la verifica dello stato di rischio dell'azienda secondo il D.Lgs. 81/08 e s.m.i..**

2.2 Norme generali di sicurezza riguardanti macchine utensili elettriche

Rischi connessi all'uso della macchina

1. Non modificate, in nessun modo, l'impianto elettrico della macchina. Qualsiasi tentativo a tale riguardo, può compromettere il funzionamento dei dispositivi elettrici provocando, in tal modo, malfunzionamenti o incidenti.
2. Lavori nell'impianto elettrico della macchina devono, pertanto, essere eseguiti solo ed esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato.
3. Se sentite dei rumori insoliti, o avvertite qualcosa di strano, fermate immediatamente la macchina. Effettuate successivamente un controllo ed, eventualmente, l'opportuna riparazione.

1. La tensione di alimentazione deve corrispondere a quella dichiarata sulla targhetta e nelle specifiche tecniche (230 V / 50 Hz).

   Non utilizzate nessun altro tipo di alimentazione !
2. È necessario l'uso di un dispositivo per l'interruzione automatica dell'alimentazione sulla linea elettrica, coordinato con l'impianto elettrico della macchina (doppio isolamento ⧈). Per informazioni dettagliate in merito contattate il Vs. elettricista di fiducia.
3. La presa di alimentazione deve essere del tipo bipolare senza messa a terra (10 / 16 A, 250 V), eventuali cavi di prolunga devono avere le sezioni uguali o superiori a quelle del cavo di alimentazione della macchina.
4. Fate in modo che il cavo di alimentazione non vada a contatto con oggetti caldi, superfici umide, oliate e/o con bordi taglienti.

5. Il cavo di alimentazione deve essere controllato periodicamente e prima di ogni uso per verificare la presenza di eventuali segni di danneggiamento o di usura. Se non risultasse in buone condizioni, sostituite il cavo stesso.
6. Non utilizzate il cavo di alimentazione per sollevare la macchina o per staccare la spina dalla presa.

2.3 Assistenza tecnica

Per qualunque inconveniente o richiesta di chiarimento contattate senza esitazioni il rivenditore da cui avete acquistato la macchina, che dispone di personale competente e specializzato, attrezzature specifiche e ricambi originali.

2.4 Altre disposizioni

Divieto di manomissione di dispositivi di sicurezza

La prima cosa da fare quando si inizia a lavorare è controllare la presenza ed integrità delle protezioni, e del funzionamento delle sicurezze.

Se riscontrate qualche difetto non utilizzare la Troncatrice da pianetto!

A maggior ragione è tassativamente vietato modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza, le etichette e le targhe di indicazione.

fervi.com

3 SPECIFICHE TECNICHE

Modello	**Art. 0275**
Tensione nominale (V)	230
Potenza (W)	1800
Frequenza (Hz)	50
Dimensioni disco (mm)	∅ 315 x 30 x 3.0 Z40
Velocità motore (giri/min)	4000
Velocità periferica del disco (m/s)	56
Capacità di taglio 0° ÷ 90° (mm) HxL	100 x 170
Capacità di taglio 45° ÷ 90° (mm) HxL	100 x 118
Capacità di taglio 0° ÷ 45° (mm) HxL	67 x 170
Capacità di taglio 45° ÷ 45° (mm) HxL	62 x 118
Capacità di taglio superiore (mm)	57
Dimensioni in posizione aperta (mm)	575 x 700 x 730
Massa (kg)	26
Livello di potenza acustica L_{wA} (dB(A))	105
Pressione acustica al posto operatore L_{pA} (dB(A))	94
Vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio (m/s^2)	< 2.5

fervi.com

4 USO PREVISTO E DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La Troncatrice con pianetto **(Art. 0275)** è utilizzabile esclusivamente per il taglio a secco di assi e/o tavole in legno, nel rispetto dei limiti raccomandati dal Costruttore e delle norme di sicurezza e salute vigenti.

Altri tipi di impiego, oppure l'ampliamento dell'impiego oltre quello previsto, non corrispondono alla destinazione attribuita dal costruttore, e pertanto lo stesso non può assumersi alcuna responsabilità per danni eventualmente risultanti.

Errato utilizzo della macchina

- La macchina è stata progettata e realizzata per l'impiego specificato; un impiego diverso ed il non rispetto dei parametri tecnici fissati dal Costruttore, possono costituire una condizione di pericolo per gli operatori.
- In particolare, è assolutamente vietato tagliare materiali non legnosi.

La Troncatrice con pianetto **(Art. 0275)** può eseguire tagli verticali con inclinazione del disco ± 45°, inoltre la tavola di appoggio può essere ruotata verso destra o verso sinistra fino a 45°.

Per una visione in dettaglio delle modalità di funzionamento della macchina, fare riferimento al capitolo 10 del presente manuale.

Essa è costituita principalmente dalle seguenti parti:

- dal basamento fisso, con la morsa di bloccaggio del pezzo;
- dal motore elettrico e dalla lama circolare (disco) montati sul gruppo di taglio della macchina;
- dall'impugnatura per l'azionamento manuale;
- dalla tavola di appoggio per l'uso sega circolare da banco.

Per una visione in dettaglio delle varie parti della macchina, fare riferimento ai paragrafi 4.1 e 4.2 del presente manuale.

Il motore gira a velocità costante.

La troncatrice deve essere installata ed utilizzata su superfici d'appoggio piane, con caratteristiche di ergonomia e resistenza adeguate, come per esempio, un banco da lavoro o un basamento.

La troncatrice può operare solo in ambienti di lavoro chiusi (reparti di produzione, capannoni, falegnamerie, ecc.) ed in ogni caso al riparo da umidità e da intemperie.

La temperatura d'uso è entro il campo – 5 / +50°C.

L'ambiente deve, inoltre, essere sufficientemente illuminato, tale da garantire l'operatività in massima sicurezza (raccomandati almeno 200 lux).

Ambienti di lavoro vietati

- NON utilizzare la macchina in ambienti umidi, bagnati ed in presenza di pioggia, neve o grandine.
- NON utilizzare la macchina in ambienti ad elevato rischio di incendio o esplosione.

fervi.com

4.1 Parti principali della macchina

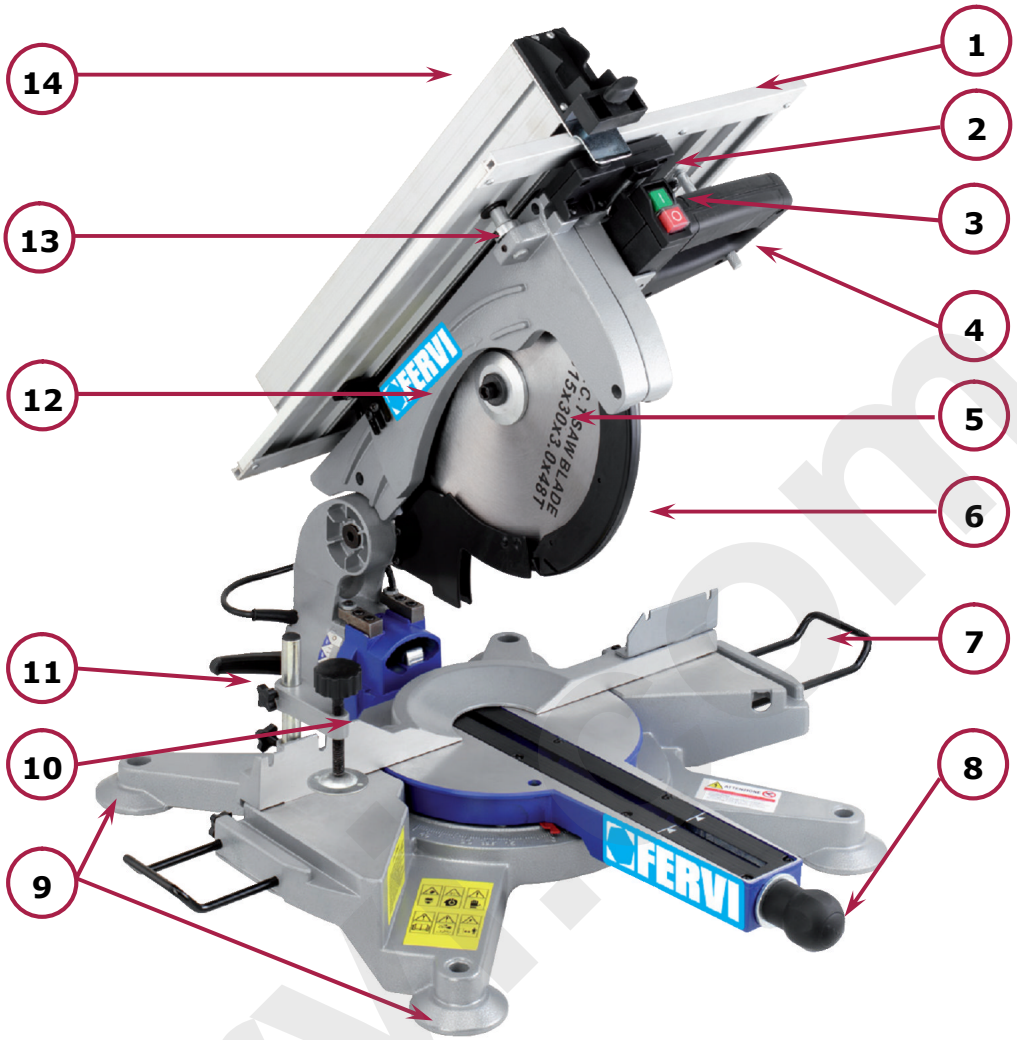


Figura 1 – Parti principali della troncatrice Art. 0275.

1	Tavola di lavoro
2	Leva di sgancio per chiusura
3	Pulsanti per sega da banco
4	Leva di azionamento troncatrice
5	Sega a disco
6	Riparo regolabile automatico
7	Stabilizzatori
8	Leva / manopola rotazione testa
9	Appoggi
10	Regolazione morsetto ferma pezzo
11	Leva di blocco inclinazione testa
12	Riparo fisso sulla lama
13	Regolazione tavola
14	Riapro fisso superiore

4.2 Targhe e pittogrammi

Sulla macchina è presente la targhetta di identificazione sotto illustrata:

Fabbricante	FERVI s.r.l. Via del Commercio 81, 41058 Vignola (MO)			
Marca	FERVI PRO SMART EQUIPMENT			
Articolo	0275	Potenza	1800	W
Lotto n°		Tensione	230	V
Anno	2013	Frequenza	50	Hz
Dimensione lama	315 x 30 x 3.0			mm
Velocità lama	4000	giri/min		

Made in PRC

Figura 2 – Targa di identificazione.

Inoltre sono presenti i seguenti pittogrammi di divieto ed avvertimento:

ATTENZIONE!!
• LEGGERE LE ISTRUZIONI PRIMA DI UTILIZZARE LA MACCHINA
• NON AVVICINARE LE MANI ALL'UTENSILE IN MOVIMENTO
• NON AFFERRARE L'UTENSILE CON LE MANI PER ARRESTARLO
• NON REGOLAR ELA MACCHINA MENTRE È IN FUNZIONE
• INDOSSARE SEMPRE IDONEE PROTEZIONI QUALI OCCHIALI E MASCHERINE QUALORA VENGA PRODOTTA POLVERE
• SCOLLEGARE LA MACCHINA DALL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA IN CASO DI RIPARAZIONI O REGOLAZIONI
• NON INDOSSARE INDUMENTI SVOLAZZANTI, GIOIELLI, CATENINE E BRACCIALI CHE POSSONO AGGANCIARSI ALLA MACCHINA E CAUSARE DANNI IRREPARABILI
• SCOLLEGARE LA MACCHINA DALL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA PRIMA DI ESEGUIRE MANUTENZIONE, REGOLAZIONI E RIPARAZIONI
NON RIMUOVERE
I DISPOSITIVI DI SICUREZZA
230 Volt
ATTENZIONE
È VIETATO ESEGUIRE LAVORI SU APPARECCHIATURE ELETTRICHE SOTTO TENSIONE
• EVENTUALI DEROGHE DEVONO ESSERE AUTORIZZATE DAL CAPO RESPONSABILE
• IN CONDIZIONI DI PARTICOLARE PERICOLO DEVE ESSERE PRESENTE UN'ALTRA PERSONA OLTRE A CHI ESEGUE IL LAVORO
INIZIARE I LAVORI SOLO AD AVVENUTA ATTUAZIONE DELLE MISURE DI SICUREZZA
in ottemperanza al D. Lgs. 81/08 relativo alla prevenzione infortuni

TARGHETTA IN ITALIANO	TARGHETTA IN INGLESE
NON RIMUOVERE **I DISPOSITIVI DI SICUREZZA**	**DO NOT REMOVE** **SAFETY DEVICES**
ATTENZIONE **È VIETATO ESEGUIRE LAVORI SU APPARECCHIATURE ELETTRICHE SOTTO TENSIONE** • EVENTUALI DEROGHE DEVONO ESSERE AUTORIZZATE DAL CAPO RESPONSABILE • IN CONDIZIONI DI PARTICOLARE PERICOLO DEVE ESSERE PRESENTE UN'ALTRA PERSONA OLTRE A CHI ESEGUE IL LAVORO **INIZIARE I LAVORI SOLO AD AVVENUTA ATTAZIONE DELLE MISURE DI SICUREZZA** **In ottemperanza al Dgs.81/08 relativo alla prevenzioni infortuni**	**ATTENTION** **IT IS PROHIBITED TO WORK ON LIVE ELECTRICAL EQUIPMENT** • ANY EXCEPTIONS MUST BE APPROVED BY THE HEAD MANAGER • UNDER PARTICULARLY DANGEROUS CONDITIONS, ANOTHER PERSON MUST BE PRESENT WHO IS NOT PERFORMING THE WORK **ONLY BEGIN WORKING WHEN SAFETY MEASURES HAVE BEEN IMPLEMENTED** **In accordance with Legislative Decree 81/08 on accident prevention**
ATTENZIONE!! • LEGGERE LE ISTRUZIONI PRIMA DI UTILIZZARE LA MACCHINA • NON AVVICINARE LE MANI ALL'UTENSILE IN MOVIMENTO • NON AFFERRARE L'UTENSILE CON LE MANI PER ARRESTARLO • NON REGOLARE LA MACCHINA MENTRE è IN FUNZIONE • INDOSSARE SEMPRE IDONEE PROTEZIONI QUALI OCCHIALI E MASCHERINE QUALORA VENGA PRODOTTA POLVERE • SCOLLEGARE LA MACCHINA DALL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA IN CASO DI RIPARAZIONI O REGOLAZIONI • NON INDOOSSARE INDUMENTI SVOLAZZANTI, GIOIELLI, MACCHINA, E CAUSARE DANNI IRREPARABILI • SCOLLEGARE LA MACCHINA DALL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA PRIMA DI ESEGUIRE MANUTENZUIONE, REGOLAZIONI E RIPARAZIONI	**ATTENZIONE!!** • LEGGERE LE ISTRUZIONI PRIMA DI UTILIZZARE LA MACCHINA • NON AVVICINARE LE MANI ALL'UTENSILE IN MOVIMENTO • NON AFFERRARE L'UTENSILE CON LE MANI PER ARRESTARLO • NON REGOLARE LA MACCHINA MENTRE è IN FUNZIONE • INDOSSARE SEMPRE IDONEE PROTEZIONI QUALI OCCHIALI E MASCHERINE QUALORA VENGA PRODOTTA POLVERE • SCOLLEGARE LA MACCHINA DALL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA IN CASO DI RIPARAZIONI O REGOLAZIONI • NON INDOOSSARE INDUMENTI SVOLAZZANTI, GIOIELLI, MACCHINA, E CAUSARE DANNI IRREPARABILI • SCOLLEGARE LA MACCHINA DALL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA PRIMA DI ESEGUIRE MANUTENZUIONE, REGOLAZIONI E RIPARAZIONI

fervi.com

5 DESCRIZIONE DEI COMANDI

5.1 Pulsanti di comando sega da banco

Nella parte anteriore della macchina, quando è chiusa in modalità "Sega da banco" i comandi attivi sono i due pulsanti elettromagnetici di Avvio (VERDE) e Arresto (ROSSO) posti vicino all'impugnatura.

15 Pulsante di avvio

16 Pulsante di arresto

17 Pulsante di sgancio della testa

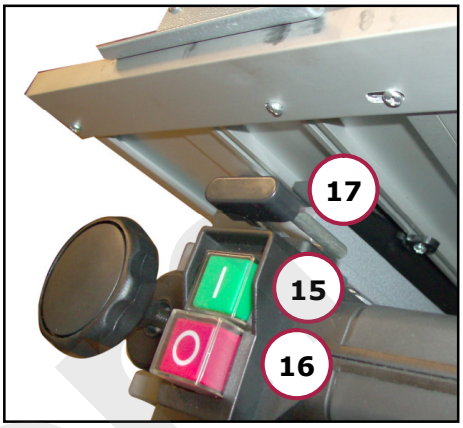


Figura 3 – Pulsanti di avvio/arresto e sblocco testa

5.2 Pulsante di comando troncatrice

Sull'impugnatura di comando è posizionato l'interruttore di avviamento della troncatrice, ovvero di azionamento del disco.

18 interruttore ad azione mantenuta posizionato all'interno dell'impugnatura

Figura 4 – Pulsante di avviamento.

Pericolo di taglio

È assolutamente vietato escludere la sicurezza costituita dal comando ad azione mantenuta, bloccando il pulsante in posizione "ON".

NOTA BENE: Vista la postazione di lavoro dell'operatore e le ridotte dimensioni di ingombro della macchina, l'interruttore di avviamento ad azione mantenuta, svolge anche funzione di interruttore per l'arresto d'emergenza.

Emergenza

In situazioni di emergenza, rilasciare immediatamente il pulsante di avviamento (18) e l'impugnatura ed allontanarsi dalla macchina.

Anche durante il funzionamento normale, per fermare la rotazione della lama, rilasciare il pulsante di avviamento (18), esso ritorna automaticamente in posizione sollevata ("OFF").

Pericolo di taglio

- Dopo avere rilasciato il pulsante di avviamento (18), la lama continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo, come mani e/o dita, alla lama in movimento!

5.3 Blocco della testa

La macchina viene fornita chiusa, ovvero con la testa agganciata e in modalità "sega da banco". Per poter alzare la testa e utilizzare la macchina in modalità troncatrice è necessario spingere la staffa (19) verso l'interno e contemporaneamente il gancio (20) all'indietro. Dopo aver sbloccato e sollevato la testa occorre rimuovere la protezione nera sulla quale è appoggiata la lama, sfilandola all'indietro.

Nota Bene: Quando il gancio viene aperto completamente e la testa è libera questa scatta verso l'alto a causa della molla presente nella parte posteriore NON lavorate con le mani o la testa sulla traiettoria di apertura, ma posizionatevi di lato!

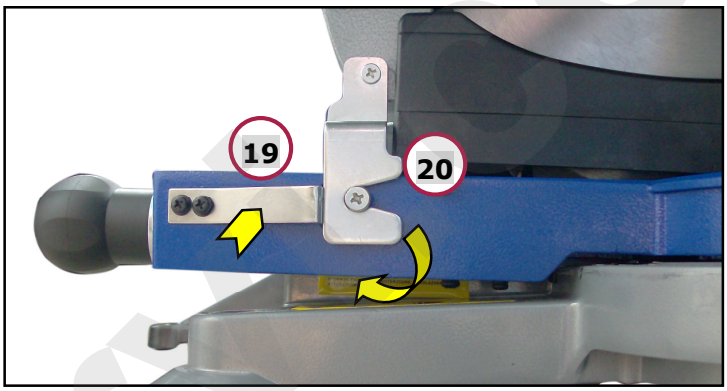


Figura 5 – Apertura del gancio blocca testa.

Rimozione di parti e componenti

Tutte le parti rimosse dalla macchina devono SEMPRE essere riposte in un luogo sicuro per evitare che possano rompersi e/o perdersi.

Quando la testa si è aperta completamente questa si aggancia in posizione di apertura. In questa posizione il riparo regolabile della lama si chiude impedendone l'accesso.

Per poter utilizzare la macchina in modalità troncatrice è necessario sganciare la testa ed afferrare l'impugnatura (vedere cap. 10– Funzionamento). Per sganciare la testa è presente un pulsante (17 in Figura 3) in prossimità della maniglia.

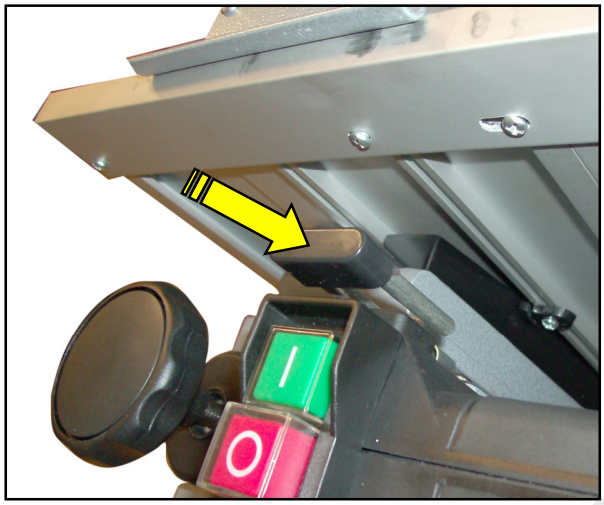


Figura 6 – Sgancio della testa dalla posizione aperta

Per utilizzare la macchina in modalità "sega da banco" è necessario bloccare la testa in posizione chiusa.

Per fare ciò è necessario installare la protezione fissa sotto alla lama che ha anche la funzione di spingere il perno di sicurezza e permettere la chiusura del gancio (20) della testa stessa.

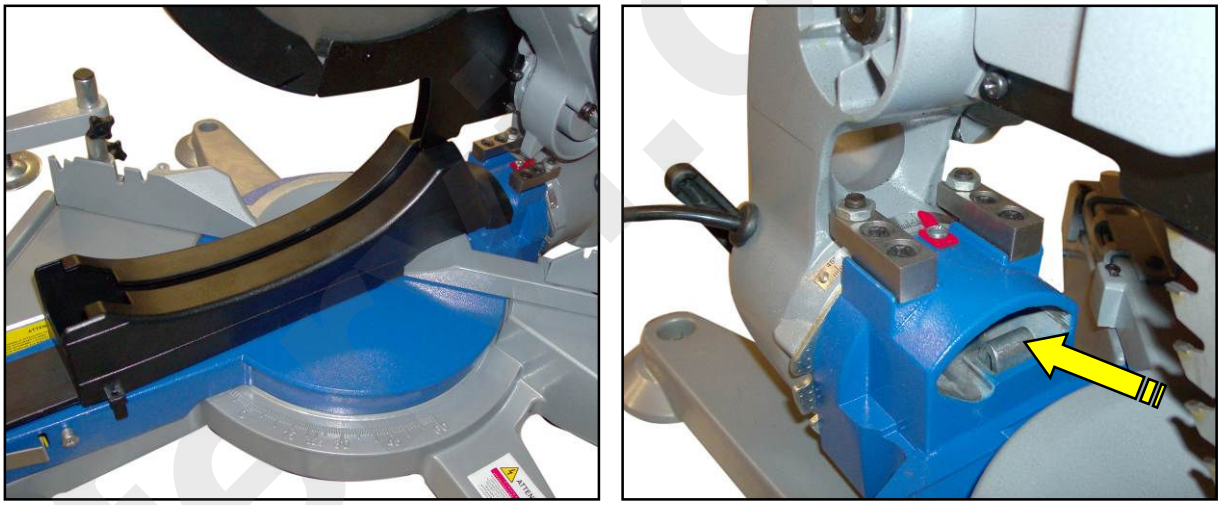


Figura 7 – Protezione inferiore in posizione.

5.4 Manopole di regolazione

Nella parte anteriore della macchina è presente la manopola (8 in Figura 1) per il bloccaggio della testa in posizione angolata rispetto alla base. L'angolo può essere rilevato dalla scala graduata (21) posta al di sotto della base e che viene scoperto dalla rotazione stessa.

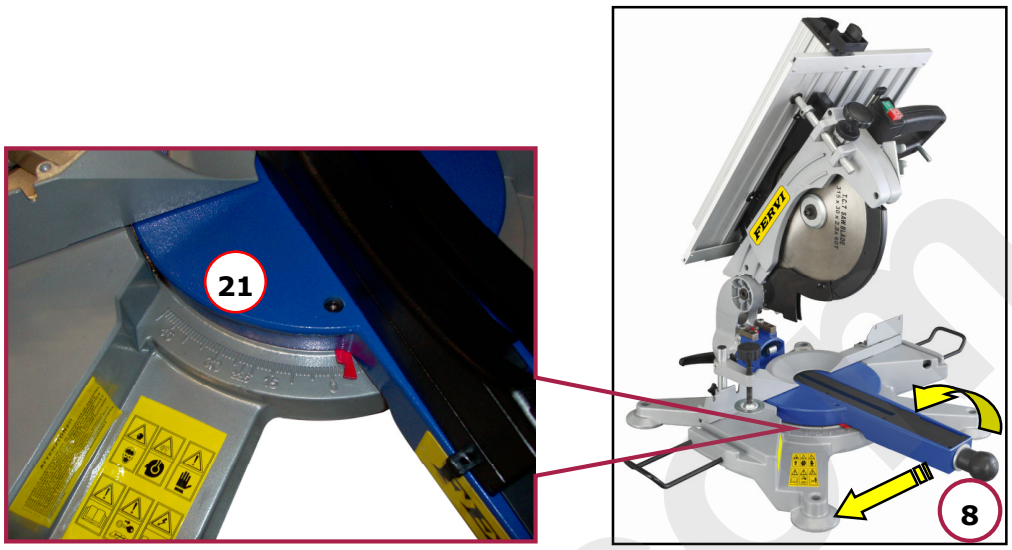


Figura 8 – Rotazione della testa.

Per l'inclinazione della testa è necessario ruotare in senso antiorario la leva (22) posta dietro alla macchina quindi afferrare la tavola di lavoro con entrambe le mani ed inclinare la testa leggendo l'angolo sulla scala graduata posta al di sotto del supporto.

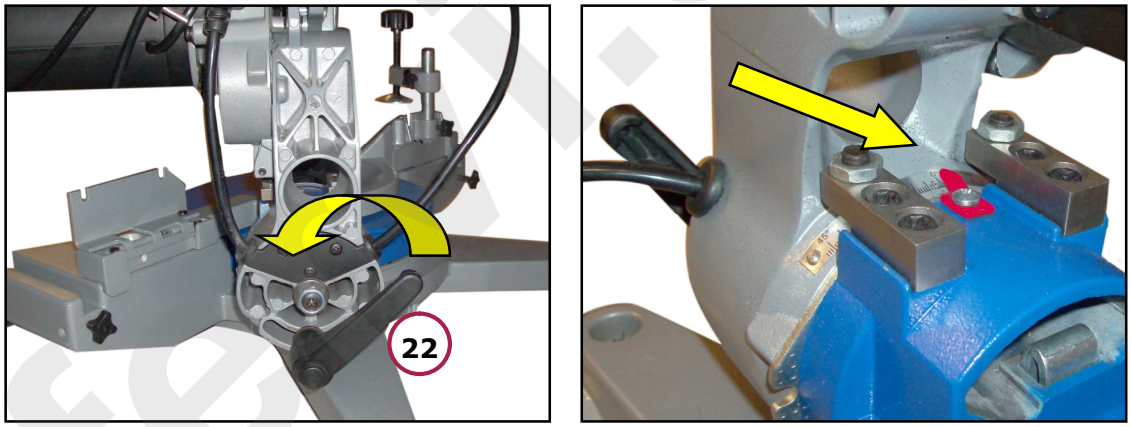


Figura 9 – Inclinazione della testa.

Nella modalità "sega da banco" è possibile regolare la profondità di taglio sollevando o abbassando la tavola di lavoro. Per fare questo è necessario allentare le viti (23) poste a destra della maniglia, sotto alla tavola, e la ghiera (24) posta a sinistra della lama, sempre sotto alla tavola.

Quindi ruotare la manopola (25) in senso orario per sollevare la tavole e ridurre la profondità di taglio, in senso antiorario per abbassare la tavola ed aumentare la capacità di taglio.

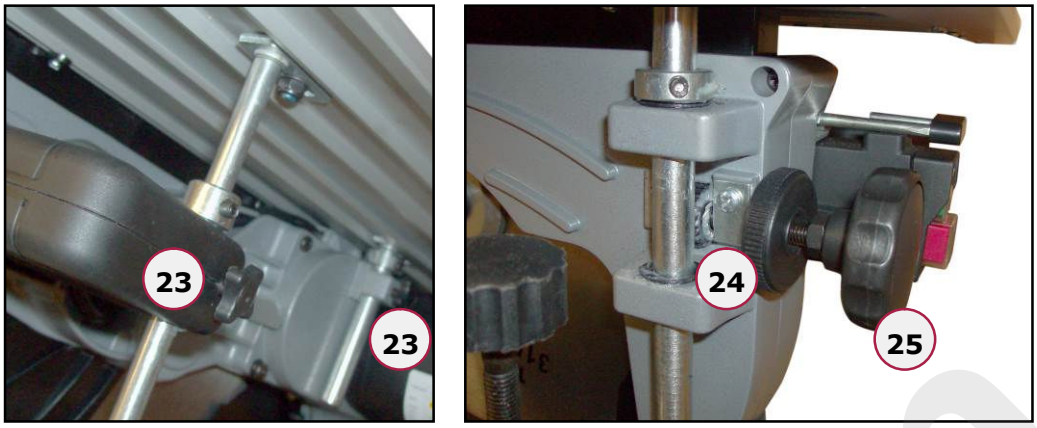


Figura 10 – Regolazione altezza tavola.

Nella parte destra e in quella sinistra della squadra guida di appoggio (modalità troncatrice) è presente un alloggiamento per il morsetto ferma pezzo. Tale morsetto dispone di una vite (26) per il bloccaggio sulla guida e di una vite (27) per serrare il pezzi in posizione durante il taglio.

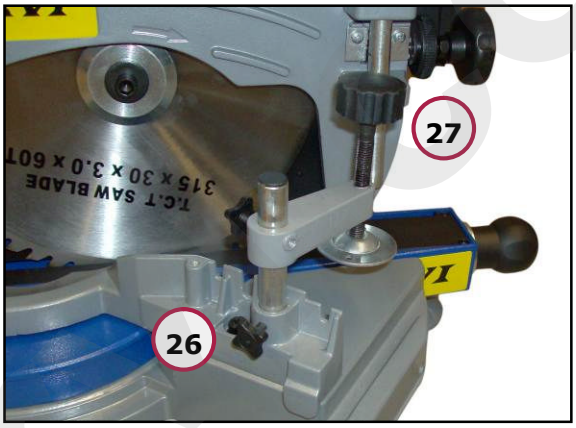


Figura 11 – Morsetto ferma pezzo.

6 SICUREZZE DELLA MACCHINA

6.1 Sicurezze elettriche

In caso di funzionamento difettoso o di guasto, la **Troncatrice con pianetto** è dotata di cavo elettrico e spina senza conduttore di messa a terra, in quanto dotata di doppio isolamento.

La spina dovrà essere inserita in una presa adatta, non collegate a terra il telaio metallico della macchina. Eventuali cavi di prolunga devono essere di sezione uguale o superiore a quella del cavo di alimentazione della macchina.

La linea deve essere dotata di un sistema automatico di interruzione dell'energia elettrica coordinato con l'impianto elettrico della macchina.

Scossa elettrica
Un errato collegamento del conduttore di messa a terra della macchina può generare il rischio di scosse elettriche.

Se non avete ben capito le istruzioni per la messa a terra, effettuate un controllo insieme a un elettricista qualificato.

6.2 Dispositivi di sicurezza contro i rischi meccanici

CARTER DI PROTEZIONE DISCO

I ripari di protezione del disco di taglio sono costituiti da carter fissi e da carter mobili, come mostrato in Figura 12 nella modalità "troncatrice".

Essi hanno il compito di impedire che parti del corpo dell'operatore, in particolare mani e/o dita, vengano a contatto diretto con il disco.

Inoltre hanno il compito di impedire che schegge, trucioli o frammenti di lama che eventualmente si dovessero staccare, vengano scagliati verso il viso dell'operatore.

I carter mobili sul disco sono articolati al corpo sega, dopo averli sbloccati tramite la leva di blocco (rif. 1), si aprono progressivamente man mano che la lama viene abbassata, per consentire il taglio del pezzo.

Viceversa, la lama risulta completamente protetta quando è in posizione di riposo, cioè completamente sollevata.

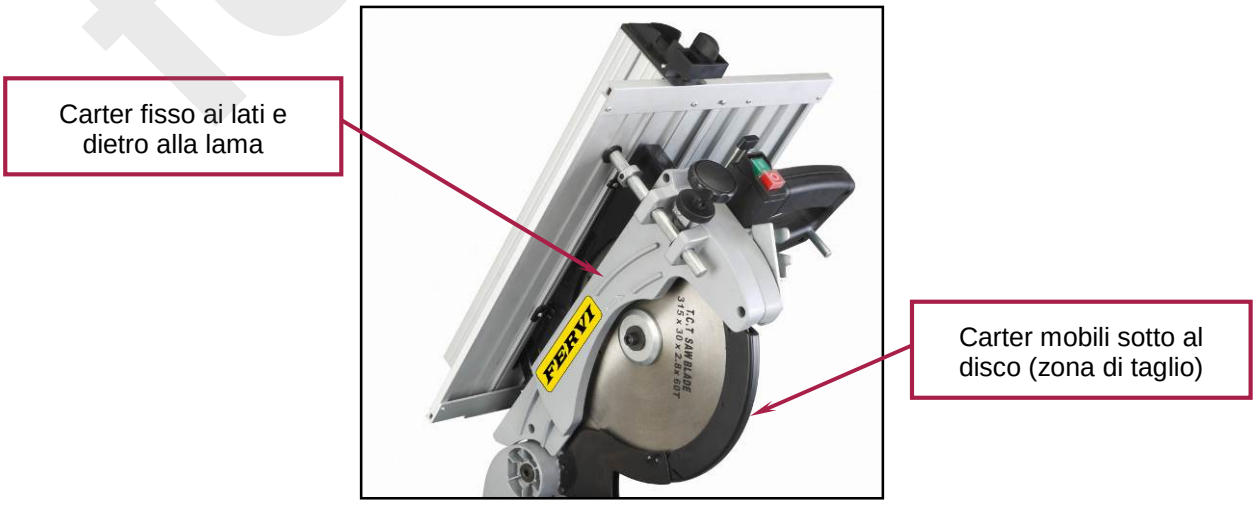


Figura 12 – Carter di protezione del disco.

In questa configurazione, la parte superiore della lama non viene utilizzata, ed è riparata dal carter superiore che è bloccato in posizione chiusa mediante una vite (28) ed è solidale alla tavola.

Figura 13 – Carter fisso sopra la tavola.

Quando la macchina è utilizzata in modalità "sega da banco" è necessario posizionare il riparo fisso sotto alla lama prima di abbassarla in modo da spingere il perno di sicurezza e chiudere il gancio (vedere p. 5.3 e Figura 7).

In questa posizione, con la tavola orizzontale, si può rimuovere la protezione fissa (Figura 13) ma resta comunque il riparo mobile la cui posizione si regola automaticamente durante il taglio.

Figura 14 – Riparo mobile superiore.

Accessorio di sicurezza

Durante l'uso della macchina in modalità "sega da banco" può essere necessario utilizzare l'accessorio spingi pezzo fornito in dotazione, in particolare quando si hanno pezzi piccoli.

Figura 15 – Accessorio spingi pezzo.

Stabilizzatori

La macchina è dotata di due stabilizzatori laterali (rif. 7 in Figura 1) da inserire negli apposi fori praticati sul basamento della macchina.

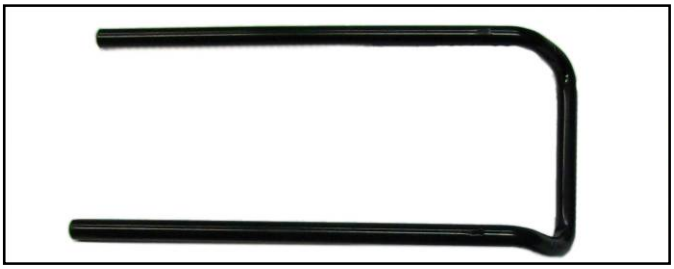


Figura 16 – Accessorio spingi pezzo.

6.3 Dispositivi di protezione individuale (DPI)

Mancato utilizzo dei DPI

Utilizzare SEMPRE adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) quali:

- Guanti;
- Occhiali o schermi sul viso;
- Tute o grembiule;
- Scarpe antinfortunistiche;

Oto-protettori (cuffie, tappi, ecc.).

GUANTI PROTETTIVI - PROTEGGERE GLI OCCHI - SCHERMO PROTETTIVO - INDUMENTI PROTETTIVI - CALZATURE PROTETTIVE - PROTEGGERE L'UDITO

Figura 17 – Dispositivi di protezione individuale.

fervi.com

7 USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI

Le seguenti azioni descritte, che ovviamente non possono coprire l'intero arco di potenziali possibilità di "cattivo uso" della sega, sono da considerarsi **assolutamente vietate.**

È ASSOLUTAMENTE VIETATO!!

- Trattenere con la mano il pezzo da tagliare;
- Usare la macchina senza i carter di protezione efficienti;
- Usare la macchina per usi diversi da quelli per cui è concepita, in particolare, per tagliare materiali diversi dal legno;
- Eccedere la capacità di taglio dichiarata dal Costruttore;
- Usare la macchina senza aver collegato un apparecchio di aspirazione delle polveri / trucioli;
- Cercare di arrestare la lama con un pezzo di legno o altro materiale;
- Usare dischi da taglio di spessore inferiore a 3.2 mm o con adattatori per il foro centrale;
- Lasciare la macchina incustodita con la spina inserita;
- Consentire l'uso della macchina a personale non addestrato;
- Usare la macchina se non si è psico-fisicamente idonei;
- Usare la macchina senza la dovuta attenzione;
- Usare la macchina senza utilizzare idonei dispositivi di protezione individuale quali: scarpe e guanti antinfortunistici, occhiali o schermi di protezione, cuffie per le orecchie, ecc.;
- Usare la macchina in ambiente esterno ed in condizioni climatiche avverse;
- Usare la macchina in atmosfere potenzialmente esplosive;
- Usare la macchina in ambienti non sufficientemente illuminati;
- Porre la macchina a contatto con generi alimentari;
- Manomettere apparecchiature e/o dispositivi di sicurezza;

Lubrificare la lama prima, durante e dopo la lavorazione.

8 TRASPORTO E SOLLEVAMENTO

Il peso della **Troncatrice con pianetto (Art. 0275)** è di 26 kg, per cui essa può essere sollevata e trasportata a mano da parte di un solo operatore. A tal proposito, seguire le indicazioni di seguito riportate:

- staccare la spina di alimentazione dalla presa e raccogliere il cavo;
- afferrare il basamento con entrambe le mani;
- sollevare la macchina e spostarla nel punto desiderato.

Trasporto della macchina

- Tutte le operazioni di trasporto vanno SEMPRE effettuate a macchina ferma con la testa chiusa e agganciata e senza pezzi di legno sul piano della macchina.
- Scollegare SEMPRE la spina di alimentazione.

fervi.com

9 INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO

9.1 Istruzioni per rimuovere l'imballaggio

La **Troncatrice con pianetto (ART. 0275)** è fornita pronta per l'uso, dotata di disco in acciaio ∅ 315 x 30 x 3.0 mm ed imballata in una scatola di cartone.

All'interno della confezione, oltre alla macchina, sono presenti una chiave esagonale, l'accessorio spingi pezzo, il presente manuale, la dichiarazione CE di conformità.

Prima di eliminare l'imballaggio, controllare di non gettare parti della macchina, il manuale di istruzioni o altra documentazione.

Verificare inoltre, che al momento del disimballo, la macchina sia in perfetto stato.

Il costruttore non risponde di anomalie o parti mancanti dopo cinque giorni dalla spedizione.

Imballaggio standard

- Gli elementi dell'imballaggio (sacchetti di plastica, polistirolo, cartone, ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto fonte di potenziale pericolo.
- Rispettate l'ambiente! Smaltite gli imballaggi come previsto dalla legislazione vigente.

9.2 Posizionamento e fissaggio sul banco

Perdita di stabilità

FISSARE LA TRONCATRICE CON PIANETTO SU UNA BASE SOLIDA E RESISTENTE, TRAMITE APPOSITI BULLONI, PER EVITARE CHE SI RIBALTI E CHE PROVOCHI VIBRAZIONI.

Pulire il banco di lavoro

Prima di iniziare il fissaggio, pulire il banco dalla sporcizia e dal materiale eventualmente presente.

Fissare la macchina su un banco da lavoro (o altra superficie d'appoggio) piano, solido e resistente, tramite appositi bulloni, in modo da evitare il movimento accidentale o il ribaltamento durante le fasi di lavorazione, ed eccessive vibrazioni trasmesse all'operatore.

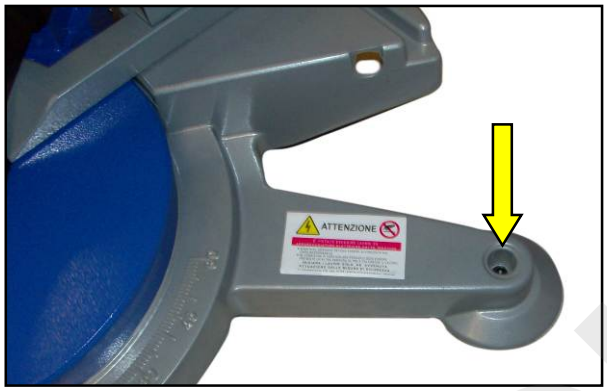


Figura 18 – Fori di fissaggio della macchina.

La macchina è dotata di appoggi in gomma in grado di ridurre rumore e vibrazioni.

9.3 Stabilizzatori antiribaltamento

Ai lati della macchina sono presenti gli stabilizzatori antiribaltamento, questi vengo fermati sulla macchina mediante le viti poste nella parte posteriore della macchina.

Figura 19 – Estensione degli stabilizzatori.

9.4 Collegamento del sistema di aspirazione

La macchina può essere collegata ad un dispositivo di aspirazione polveri. Il dispositivo di aspirazione deve essere percorso da una corrente d'aria con velocità minima pari a 20 m/s per polveri asciutte e 28 m/s per polveri umide.

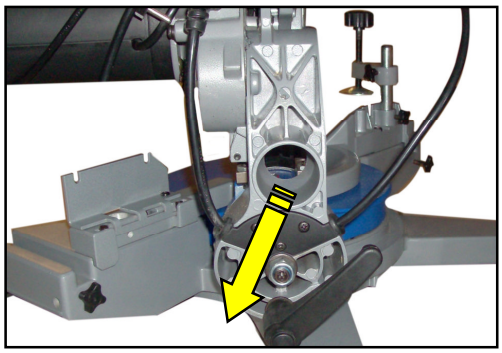


Figura 20 – Condotto di scarico.

È importante rispettare l'ambiente: smaltire correttamente i residui di lavorazione, seguendo quanto richiesto dalla legislazione vigente.

9.5 Connessione della spina elettrica di alimentazione

1. Inserire la spina elettrica di alimentazione in una presa di corrente bipolare senza messa a terra (10/16 A, 250 V).
2. Avviare la macchina, premendo il pulsante di avviamento ed assicurarsi che il senso di rotazione della lama sia conforme con quello indicato dalle frecce apposte sul carter di protezione.
3. Prima di iniziare le operazioni di taglio, controllare la sega nel seguente modo:
   - facendola girare a vuoto per almeno 1 minuto;
   - con le protezioni in posizione;
   - senza la presenza di personale.

   Durante la prova a vuoto, nessun operatore e nessuna altra persona deve trovarsi nel raggio di azione della macchina.

fervi.com

10 FUNZIONAMENTO

10.1Avvertenze d'uso

Utilizzo della macchina

- La **Troncatrice con pianetto** (Art. 0275) deve essere usata solo per il taglio del legno.
- Non tagliare parti in metallo, verificate che non vi siano chiodi o altre parti metalliche nel legno in lavorazione.
- Non tagliare travi di dimensioni eccedenti la capacità di taglio massima ammessa (vedere le Specifiche Tecniche).

Pericolo di taglio e/o urto

- Prima di utilizzare la macchina accertarsi che sia fissata rigidamente al banco da lavoro, per evitare spostamenti indesiderati o perdita di stabilità.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI).

Come anticipato, la **Troncatrice con pianetto (Art. 0275)** può eseguire tagli verticali, inclinati di ± 45° rispetto alla verticale e angolati fra -45° e +45° ruotando la base di appoggio.

10.2Utilizzo della troncatrice –Taglio dall'alto

Pericolo di taglio

- Assicurarsi che la macchina sia nella giusta configurazione prima di iniziare ad operare.
- Controllare che tutte le protezioni siano in posizione e che i sistemi di sicurezza siano operativi.
- Utilizzate sempre la morsa per trattenere il pezzo in posizione.

Capacità di taglio

Lo spessore massimo di taglio è di 100 x 170 mm.

Per operare correttamente, procedere come segue:

fervi.com

10.2.1 Esecuzione di tagli dritti

1. Sbloccare il disco di taglio in modo che sia possibile sollevare la troncatrice, portando il gancio all'indietro.

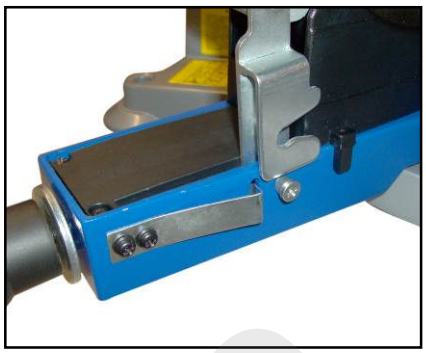


Figura 21 – Apertura gancio

Fate attenzione allo spostamento verso l'alto della tavola di lavoro nel momento in cui il gancio lascia la sede.

2. Posizionare il pezzo da tagliare appoggiandolo contro le squadre, regolate i supporti per il bloccaggio del pezzo, quindi stringete le viti del morsetto.

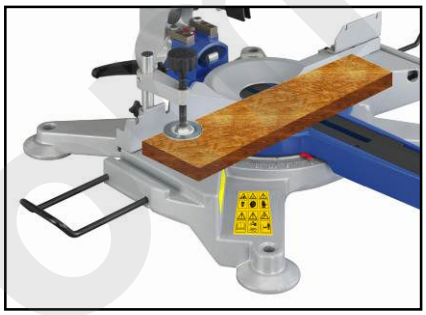


Figura 22 – Chiusura dei morsetti.

3. Afferrare l'impugnatura, spingere il pulsante di blocco (rif. 17 in Figura 3) e premere l'interruttore di avviamento e attendere che il disco abbia raggiunto la velocità nominale di rotazione.
4. Abbassare il disco verso il pezzo da tagliare, in questo modo i carter inferiori si aprono automaticamente sotto la spinta della mano.
5. Tagliare come richiesto senza rallentare il motore. Alla fine del taglio, sollevare il disco, la protezione lo coprirà automaticamente.
6. Al termine del lavoro, rilasciare il pulsante di avviamento ed attendere che la lama si arresti.

Pericolo di taglio

- Dopo avere rilasciato l'interruttore, il disco continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo, come mani e/o dita, alla lama in movimento!

10.2.2 Esecuzione di tagli angolati

Capacità di taglio

Lo spessore massimo di taglio è di 100 x 170 mm.

1. Svitare la manopola posta frontalmente alla zona di lavoro.
2. Afferrare l'impugnatura con una mano e con l'altra la manopola, quindi ruotare la base a destra o a sinistra dell'angolo desiderato, controllando il valore sulla scala graduata.
3. Ripetere le operazioni, dalla 1 alla 6, descritte al paragrafo10.2.1.

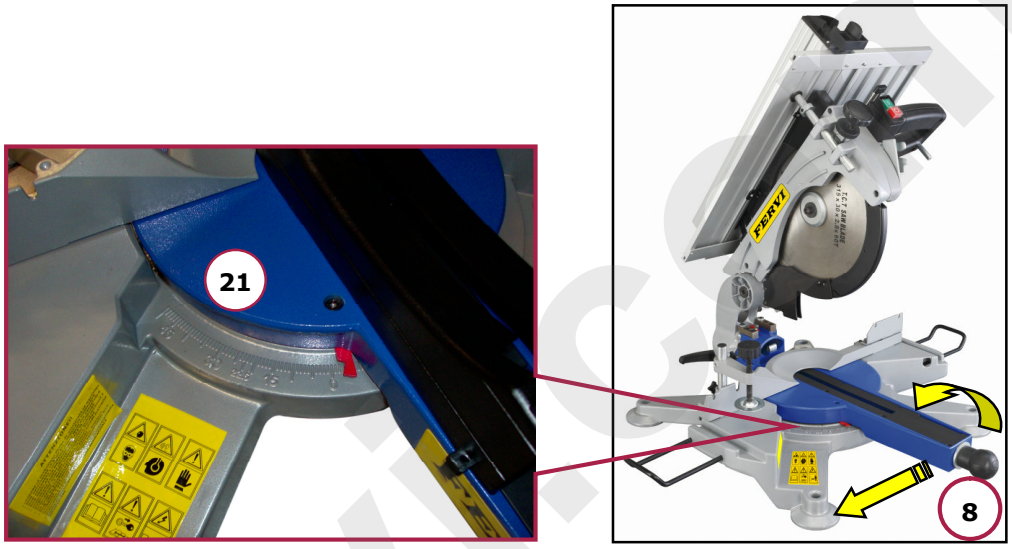


Figura 23 – Regolazione dell'angolo di taglio.

10.2.3 Esecuzione di tagli inclinati

Capacità di taglio

Lo spessore massimo di taglio è di 67 x 170 mm.

1. Ruotare la leva posta nella parte posteriore della macchina (**22**).
2. Afferrare il gruppo motore-lama con entrambe le mani ed inclinarlo nella direzione desiderata.

In questo modo sarà possibile inclinare la sega in posizione prestabilite segnate sulla scala graduata dove è riportato l'angolo corrispondente (vedere la

3. Figura 24).

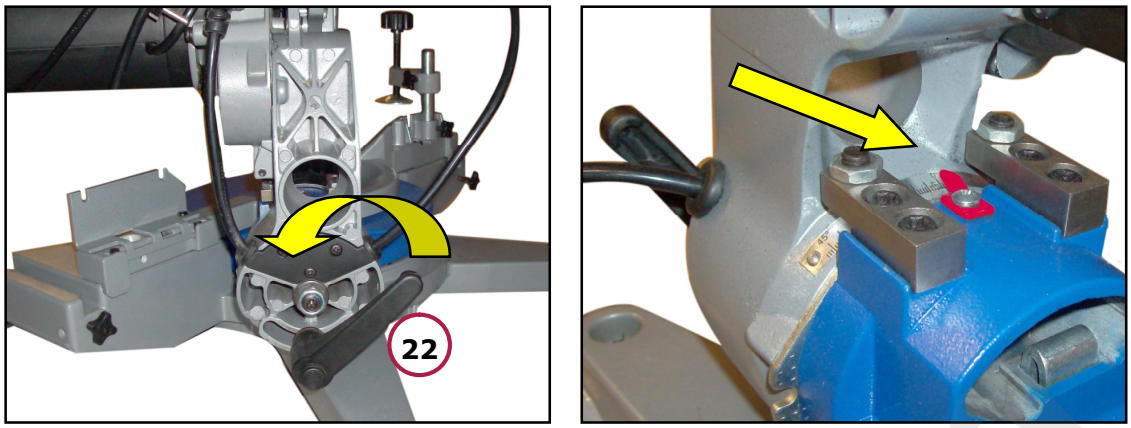


Figura 24 – Regolazione dell'inclinazione in posizioni fisse.

4. Ripetere le operazioni, dalla 1 alla 6, descritte al paragrafo 10.2.1.

10.2.4 Tagliagli angolati ed inclinati

Capacità di taglio
La capacità massima di taglio è di 62 x 118 mm.

La macchina può essere utilizzata con la doppia inclinazione ovvero la tavola girevole ruotata e con la lama inclinata.

Per fare ciò seguite le istruzioni date ai paragrafi 10.2.2 e 10.2.3.

fervi.com

10.3Utilizzo in modalità Sega da banco

Cambio della modalità di taglio

- Seguire attentamente le istruzioni su come passare da una modalità di taglio all'altra.
- Assicurarsi che la sega sia perfettamente verticale prima di chiuderla.
- Assicurarsi che la macchina non sia alimentata, cioè che la spina di alimentazione sia staccata dalla presa, prima cambiare modalità di lavoro.

Per utilizzare la modalità di taglio superiore è necessario chiudere la sega, cioè portarla completamente verso il basso ed agganciarla in posizione chiusa. Per fare ciò occorre mettere in posizione il riparo mobile sotto alla lama, abbassare la testa, quindi premere la staffa di sicurezza e portare il gancio in avanti, come descritto a pagina 17 e in Figura 7.

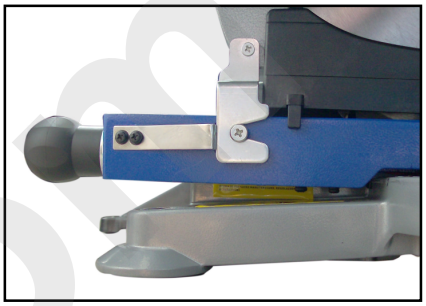


Figura 25 – Dettaglio gancio

A questo punto la **Troncatrice con pianetto** è in modalità "Sega da banco".

Figura 26 – Macchina chiusa.

Pericolo di taglio

- Assicurarsi che la macchina sia nella giusta configurazione prima di iniziare ad operare.
- Controllare che tutte le protezioni siano in posizione e che i sistemi di sicurezza siano operativi.
- Utilizzate sempre la leva spingi-pezzo per spingere il pezzo in lavorazione verso la lama. In ogni caso, mantenete le dita lontane dalla lama.

Capacità di taglio

Lo spessore massimo di taglio, in modalità sega da banco, è di 57 mm.

Per ridurre lo spesso di taglio è possibile sollevare la tavola come descritto a pagina 17 e in Figura 10.

Quando la macchina è chiusa per avviare la rotazione della sega occorre premere il pulsante verde di avviamento posto nella parte frontale della macchina.

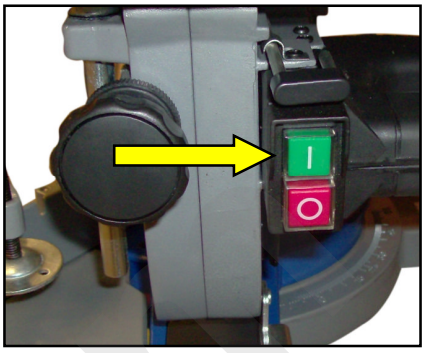


Figura 27 – Avviamento della sega.

Nella parte superiore della tavola, su entrambi i bordi, è presente una scala graduata che permette di verificare la distanza dalla lama e di regolare la distanza della guida.

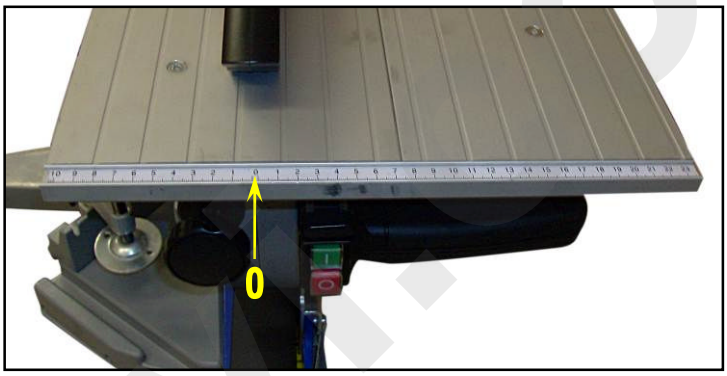


Figura 28 – Posizione dello 0 sulla scala graduata.

1. Attendere che la lama raggiunga la sua velocità massima prima di iniziare il taglio.
2. Alimentare la sega, spingendo il pezzo lentamente in direzione della lama e facendo molta attenzione. Usare la squadra regolabile come guida laterale.

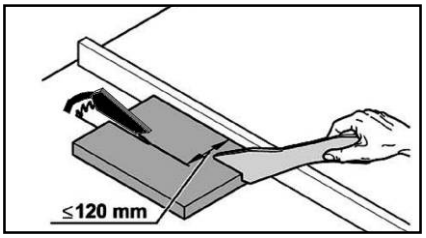
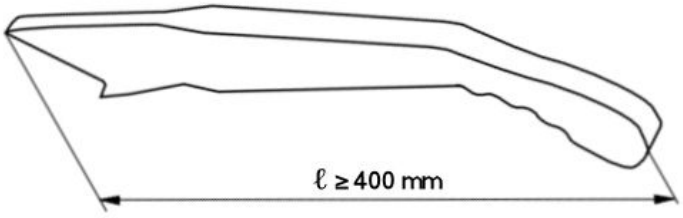


Figura 29 – Uso della sega.

Il riparo superiore si apre automaticamente sotto la spinta del pezzo in lavorazione.

Figura 30 – Riparo mobile.

3. Tagliare come richiesto senza rallentare il motore. Quando ci si avvicina alla fine del pezzo utilizzare l'apposito spingi-pezzo, posto sotto alla tavola, per completare il taglio. Alla fine del taglio, la protezione coprirà automaticamente la lama.



4. Al termine del lavoro, spegnere la sega, premendo il pulsante rosso presente sulla parte destra della macchina.

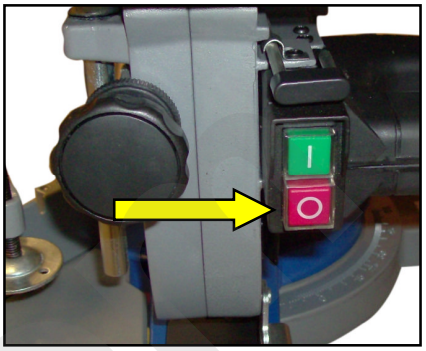


Figura 31 – Arresto della sega.

Pericolo di taglio

- Dopo avere rilasciato l'interruttore, il disco continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo, come mani e/o dita, alla lama in movimento!

fervi.com

11 MANUTENZIONE

Ogni operazione di manutenzione, ad esclusione di quelle specificatamente indicate in questo manuale, va eseguita da personale specializzato e autorizzato dal costruttore.

Il presente manuale non approfondisce informazioni riguardanti smontaggio e manutenzione straordinaria, poiché tali operazioni andranno eseguite sempre ed in via esclusiva dal personale del Servizio Assistenza.

Scossa elettrica

Prima di ogni controllo o manutenzione, spegnere la macchina e staccare SEMPRE la spina elettrica di alimentazione dalla presa. Ciò per non generare il rischio di scosse elettriche.

11.1 Accessori

Per le operazioni di manutenzione ordinaria, di regolazione e uso sicuro sono forniti alcuni accessori quali:

1 la chiave esagonale per la vite blocca lama,

2 la barra spingi pezzo,

3 le staffe stabilizzatrici.

11.2 Manutenzione ordinaria

AL TERMINE DI OGNI LAVORAZIONE

Pulite regolarmente ed abbiate cura della Vs. macchina, ciò vi garantirà una perfetta efficienza ed una lunga durata della stessa.

Attraverso l'uso di un compressore soffiare via, alla fine di ogni lavorazione, i trucioli, la segatura e la polvere che si accumula sul piano della macchina e sul banco da lavoro.

Lavori con l'aria compressa

Indossare SEMPRE gli occhiali di protezione quando si utilizza l'aria compressa.

Controllare allo stesso tempo lo stato della Sega e delle targhette; nel caso non siano più leggibili richiederne delle altre.

Per la pulizia delle parti esterne della macchina usare esclusivamente un panno asciutto.

Pulizia della macchina

NON usare detergenti o solventi vari; le parti in plastica sono facilmente aggredibili dagli agenti chimici.

fervi.com

11.3Sostituzione della lama

Indossare DPI

Per la sostituzione della lama indossare SEMPRE idonei guanti di protezione (per ridurre il rischio di taglio).

1. Rimuovere i ripari superiori della lama: sia quello fisso sia quello mobile, sfilandolo dal coltello divisore.

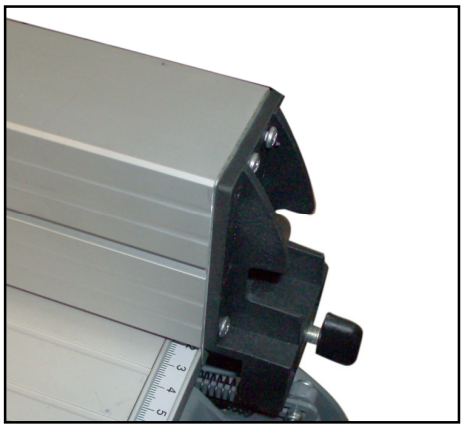
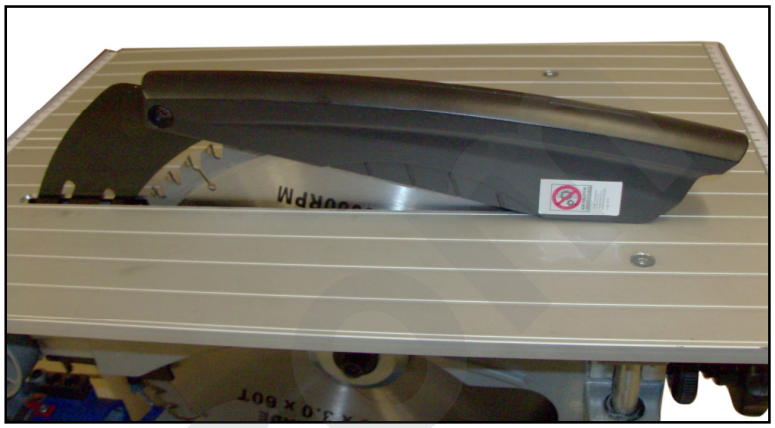



Figura 32 – Riparo fisso e riparo mobile.

2. Allentate le viti (23) e la ghiera (24) che trattengono la tavola in posizione e sfilatela dalla macchina.

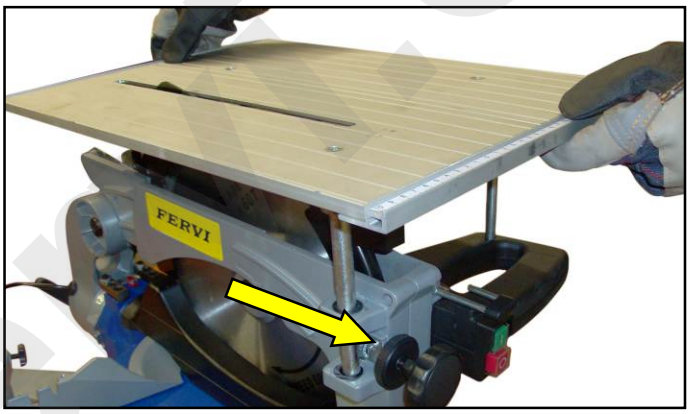


Figura 33 – Rimozione della tavola.

3. Sganciate la lama aprendo il fermo (20) e portatela in posizione verticale.
4. Bloccate il movimento dell'albero della lama mediante la leva posta a destra della macchina: tirate la leva e contemporaneamente fate girare la lama a mano fino a che la leva non si sia inserita nell'apposito foro presente sull'albero.

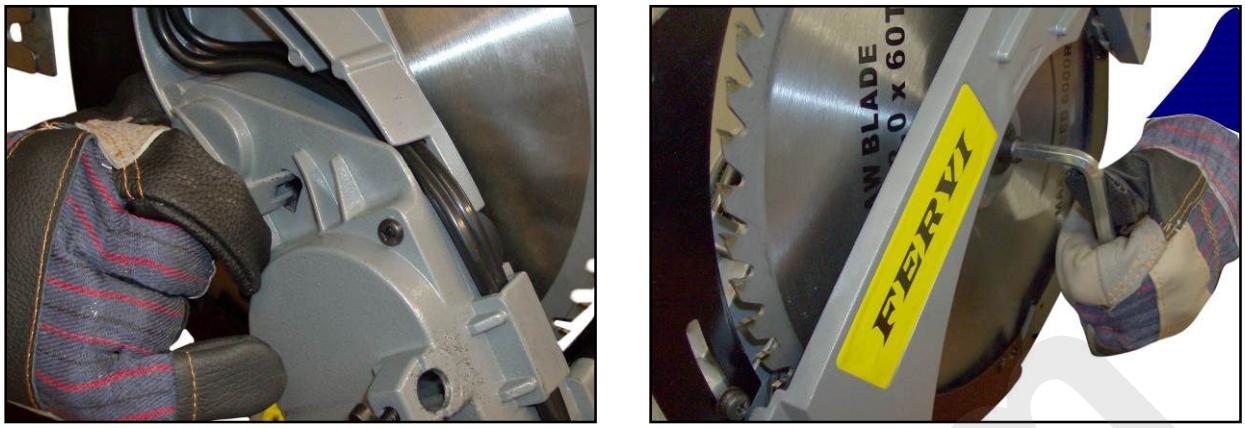


Figura 34 – Blocco movimento lama.

5. Tenere premuta la leva di blocco mentre svitate il bullone sinistrorso mediante la chiave esagonale fornita in dotazione. Il dado sinistrorso si allenta ruotandolo in senso orario.
6. Afferrare la rondella e poi la flangia e rimuovetele dall'albero.

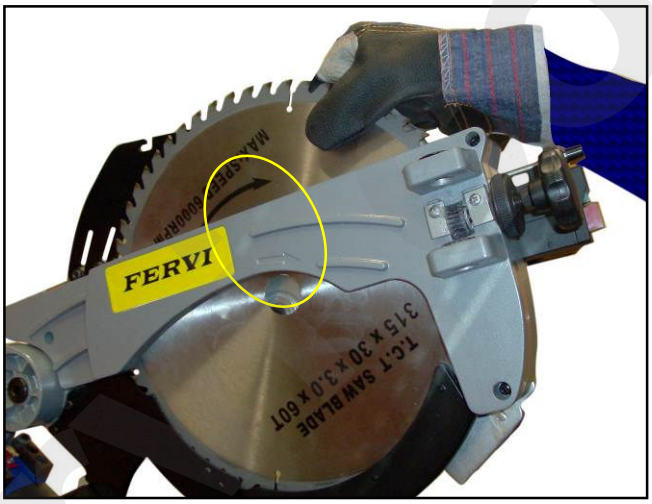


Figura 35 – Rimozione della flangia esterna.

7. Afferrate il disco con entrambe le mani per rimuovetelo dall'albero.
8. Pulire le flange interna ed esterna.
9. Inserire il nuovo disco avendo cura di verificarne il senso di rotazione come indicato dalla freccia sul carter fisso e sulla lama.
10. Per richiudere la macchina seguire le istruzioni in senso inverso.

Sostituzione della lama

Quando sostituite il disco utilizzatene uno avente le stesse dimensioni. Non usate riduttori / adattatori sull'albero.

Non smontate la flangia interna.

Infortunio

NON usate mai la Troncatrice con pianetto con i ripari smontati o parzialmente montati.

12 DEPOSITO A MAGAZZINO

Nel caso in cui la macchina dovesse essere immagazzinata e conservata per un certo periodo di tempo, per evitare danneggiamenti e/o deterioramenti, deve essere conservata in luoghi chiusi e privi di umidità.

13 SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI

Qualora la macchina debba essere rottamata, si deve procedere allo smaltimento delle sue parti in modo differenziato.

Abbiate rispetto dell'ambiente!
Rivolgersi ad un centro specializzato per la raccolta di materiali metallici.

La struttura della **Troncatrice con pianetto** sono in acciaio, mentre alcune parti come l'impugnatura, i carter del motore elettrico, ecc. sono in materiale polimerico.

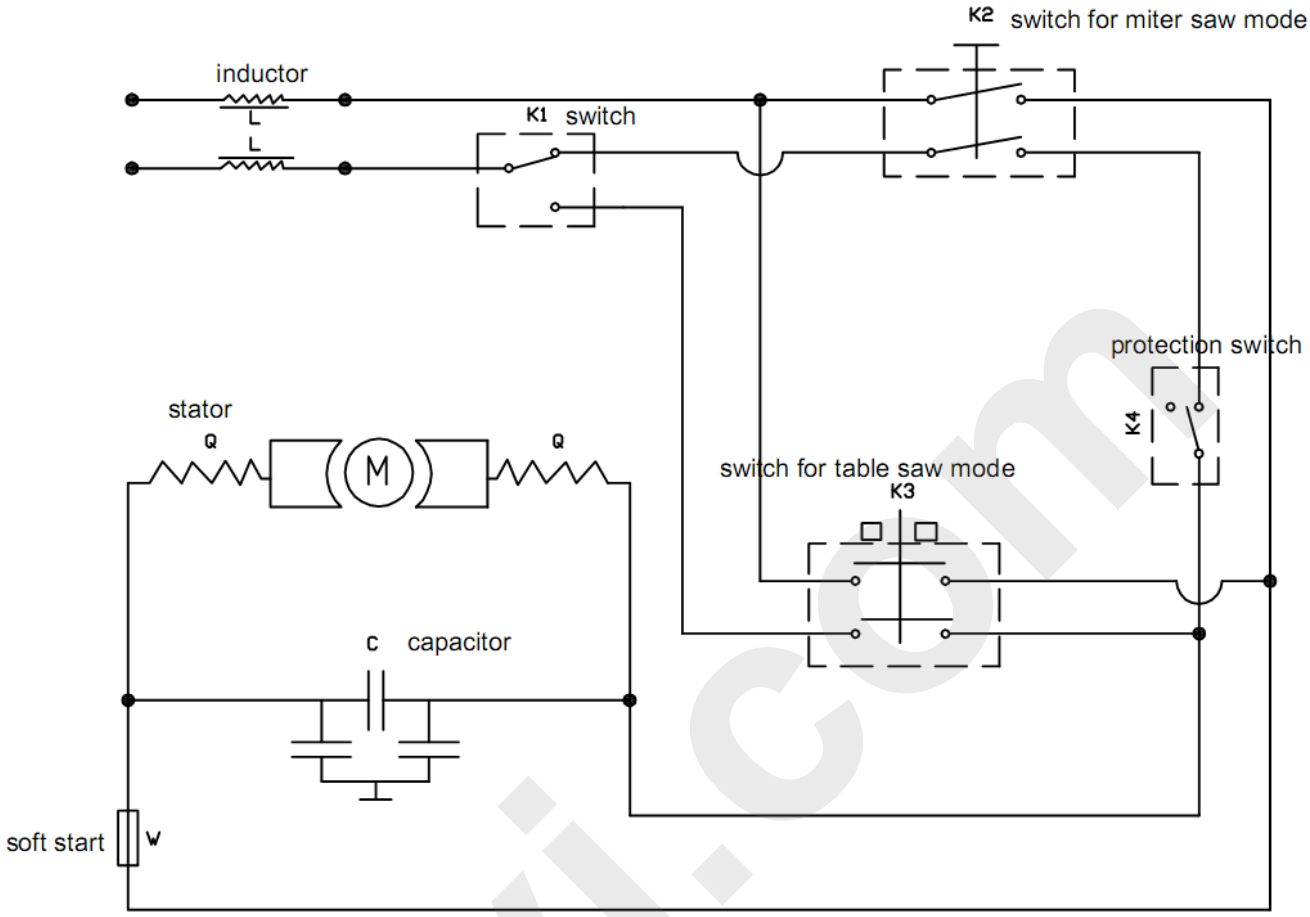
A tal proposito, suddividere i materiali in funzione della loro natura, incaricando imprese specializzate abilitate allo smaltimento, in osservanza di quanto prescritto dalla legge.

Abbiate rispetto dell'ambiente!
Smaltire i residui di lavorazione (trucioli, segatura, ecc.) nel rispetto della normativa vigente.

14 RICERCA DEI GUASTI

PROBLEMA	PROBABILE CAUSA	SOLUZIONE
Funzionamento rumoroso	A) Cuscinetti danneggiati. B) Cuscinetti non lubrificati. C) Sfregamento del disco	A) Contattare il Servizio Assistenza. B) Lubrificare. C) Smontare / sostituire il disco e verificarne lo scorrimento.
Il motore non si avvia.	A) Alimentazione elettrica. B) Collegamenti elettrici. C) Avvolgimenti del motore bruciati. D) Interruttore rotto.	A) Verificare il cavo di alimentazione. B) Verificare i collegamenti elettrici. C) Contattare il Servizio Assistenza. D) Contattare il servizio assistenza.
Scarsa efficienza di taglio od eccessivo surriscaldamento del disco.	A) Pressione eccessiva sul pezzo. B) Disco usurato o materiale non idoneo. C) Materiale troppo duro.	A) Applicare meno pressione. B) Verificate il grado di usura del disco C) Utilizzate un disco di materiale diverso.

15 SCHEMA ELETTRICO

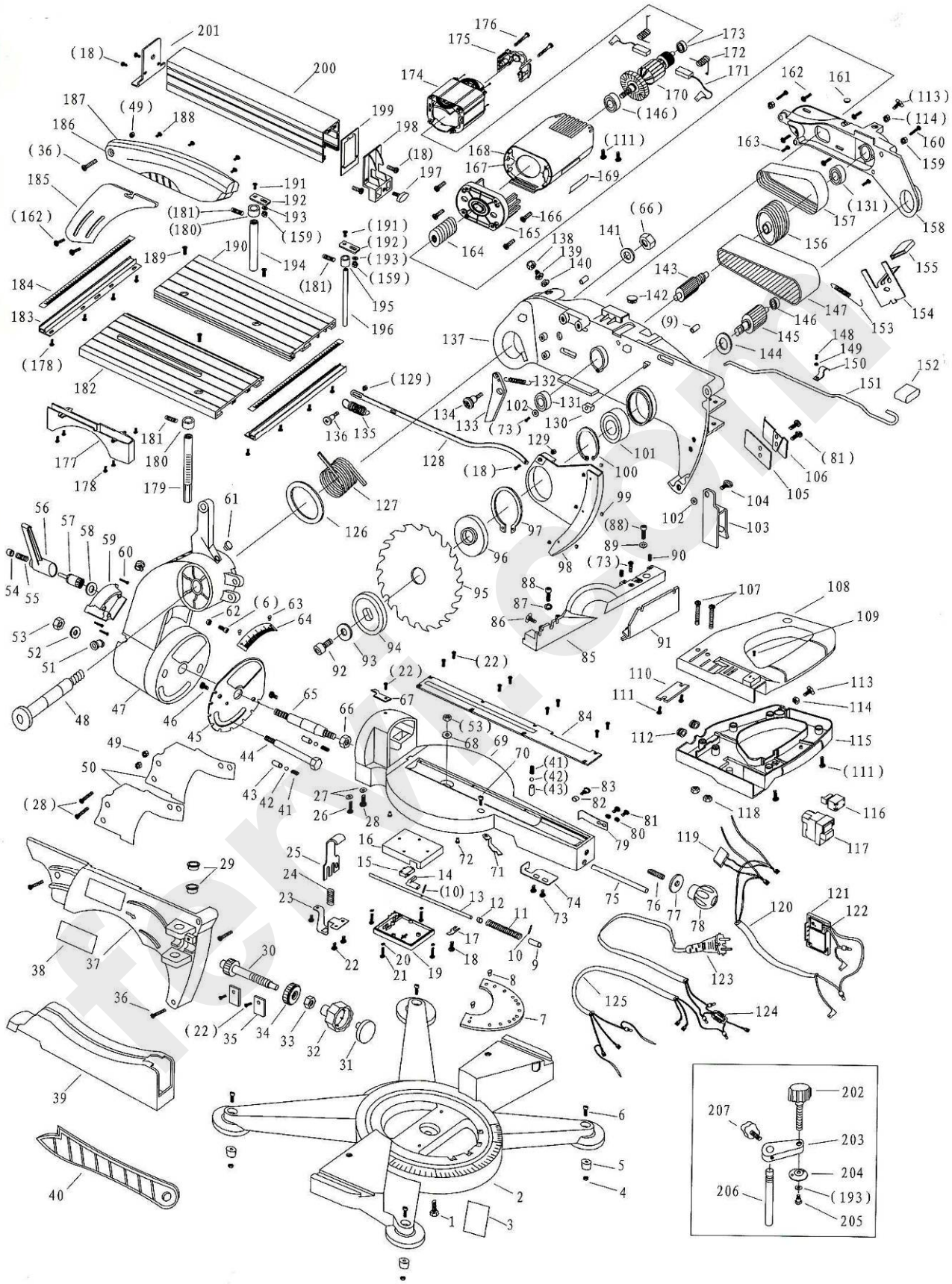


16 ESPLOSO E PARTI DI RICAMBIO

Indicare sempre chiaramente:

- la sigla ed il numero di serie della macchina;
- il numero di codice dei particolari;
- quantità dei particolari;
- indirizzo esatto della Vs. azienda.

fervi.com



Parte N°	Descrizione	Parte N°	Descrizione
0275/001	Vite esagonale M8x30	0275/034	Ingranaggio
0275/002	Basamento	0275/035	Rondella
0275/003	Etichetta	0275/036	Vite M5x30
0275/004	Dado esagonale M6	0275/037	Riparo fiso della lama
0275/005	Piede in gomma	0275/038	Etichetta
0275/006	Vite esagonale M6x20	0275/039	Riparo inferiore
0275/007	Scala graduata (angolazione)	0275/040	Spingi pezzo
0275/008	Rivetto Ø 5	0275/041	Molla
0275/009	Perno di posizionamento	0275/042	Sfera d'acciaio Ø 8
0275/010	Perno di consenso	0275/043	Spina
0275/011	Molla	0275/044	Bullone M5x85
0275/012	Perno	0275/045	Piastra di bloccaggio inclinazione
0275/013	Barra di guida	0275/046	Vite M5x12
0275/014	Leva	0275/047	Piastra
0275/015	Interruttore	0275/048	Perno
0275/016	Coperchio scatola interruttore	0275/049	Dado M5
0275/017	Forchetta	0275/050	Riparo della lama
0275/018	Vite M4x10	0275/051	Boccola passacavo
0275/019	Supporto scatola interruttore	0275/052	Rondella Ø 8
0275/020	Rondella	0275/053	Dado M8
0275/021	Vite M4x25	0275/054	Leva
0275/022	Vite M4x8	0275/055	Molla
0275/023	Staffa di fissaggio	0275/056	Leva
0275/024	Molla	0275/057	Vite di blocco della testa
0275/025	Staffa di blocco	0275/058	Rondella Ø 12
0275/026	Vite M4x16	0275/059	Coperchio del cavo
0275/027	Rondella	0275/060	Vite M5x25
0275/028	Vite M5x16	0275/061	Rondella in gomma
0275/029	Boccola	0275/062	Dado M6
0275/030	Ingranaggio	0275/063	Rivetto
0275/031	Chiusura pomello	0275/064	Scala graduata
0275/032	Pomello	0275/065	Barra di posizionamento
0275/033	Dado M8	0275/066	Dado M12

Parte N°	Descrizione	Parte N°	Descrizione
0275/067	Indicatore inclinazione	0275/100	Seeger
0275/068	Rondella	0275/101	Cuscinetto
0275/069	Base rotante	0275/102	Rondella Ø 5
0275/070	Vite M6x16	0275/103	Blocco della testa
0275/071	Indicatore angolazione	0275/104	Vite M5
0275/072	Rondella	0275/105	Piastra metallica
0275/073	Vite M5x10	0275/106	Piastra in acciaio
0275/074	Supporto indicatore	0275/107	Vite M5x40
0275/075	Barra di fissaggio	0275/108	Impugnatura
0275/076	Vite M8x25	0275/109	Vite ST3x14
0275/077	Rondella	0275/110	Staffa di supporto cablaggi
0275/078	Maniglia di blocco	0275/111	Vite ST3.9x16
0275/079	Staffa in acciaio	0275/112	Boccola passacavo
0275/080	Rondella Ø 5	0275/113	Vite M6x12
0275/081	Vite M5x8	0275/114	Dado M6
0275/082	Boccola	0275/115	Maniglia
0275/083	Vite M6x10	0275/116	Interruttore
0275/084	Piastra scanalata	0275/117	Interruttore
0275/085	Guida	0275/118	Dado M5
0275/086	Vite M6x16	0275/119	Condensatore
0275/087	Rondella Ø 8	0275/120	Cavo del motore
0275/088	Vite M8x25	0275/121	Scatola pulsanti
0275/089	Rondella Ø 8	0275/122	Pulsanti
0275/090	Vite M8x8	0275/123	Cavo
0275/091	Estensione della guida	0275/124	Avvolgimento
0275/092	Vite M10x20	0275/125	Cavo di trasferimento dei comandi
0275/093	Rondella	0275/126	Rondella
0275/094	Flangia esterna	0275/127	Molla
0275/095	Lama	0275/128	Barra di collegamento
0275/096	Flangia interna	0275/129	Dado M4
0275/097	Seeger	0275/130	Localizzatore in gomma
0275/098	Riparo trasparente	0275/131	Cuscinetto
0275/099	Rondella	0275/132	Molla

revi.com

Parte N°	Descrizione	Parte N°	Descrizione
0275/133	Auto bloccaggio	0275/166	Vite ST4.8x20
0275/134	Vite M6	0275/167	Alloggiamento superiore
0275/135	Molla	0275/168	Alloggiamento inferiore
0275/136	Vite M4	0275/169	Etichetta
0275/137	Testa	0275/170	Rotore
0275/138	Boccola passacavo	0275/171	Spazzola in grafite
0275/139	Dado	0275/172	Molla
0275/140	Dado	0275/173	Cuscinetto
0275/141	Rondella	0275/174	Statore
0275/142	Inserto	0275/175	Reggi spazzola
0275/143	Albero	0275/176	Vite ST4.8x72
0275/144	Rondella	0275/177	Riparo inferiore
0275/145	Albero d'uscita	0275/178	Vite ST3.9x10
0275/146	Cuscinetto	0275/179	Barra di regolazione altezza tavola
0275/147	Cinghia	0275/180	Ghiera di blocco
0275/148	Vite ST3.9x12	0275/181	Vite M6x10
0275/149	Rondella Ø 4	0275/182	Tavola
0275/150	Staffa di pressione	0275/183	Righello
0275/151	Gancio	0275/184	Scala graduata
0275/152	Pulsante	0275/185	Coltello divisore
0275/153	Molla	0275/186	Riparo superiore sinistro
0275/154	Blocco motore	0275/187	Riparo superiore destro
0275/155	Rondella	0275/188	Vite ST3x10
0275/156	Puleggia	0275/189	Vite M6x20
0275/157	Cinghia	0275/190	Tavola
0275/158	Supporto motore	0275/191	Vite M6x12
0275/159	Dado M6	0275/192	Piastra metallica
0275/160	Vite M6x30	0275/193	Rondella Ø 6
0275/161	Inserto	0275/194	Barra di guida
0275/162	Vite M6x12	0275/195	Vite di blocco
0275/163	Vite M6x30	0275/196	Barra di guida
0275/164	Puleggia piccola	0275/197	Maniglia
0275/165	Chiusura centrale	0275/198	Coperchio della guida

fervi.com

Parte N°	Descrizione	Parte N°	Descrizione
0275/199	Coperchio anteriore	0275/204	Piattello pressa pezzo
0275/200	Guida pezzo	0275/205	Vite M5
0275/201	Coperchio di chiusura	0275/206	Barra di regolazione
0275/202	Manopola morsetto	0275/207	Vite M6x16
0275/203	Staffa del morsetto		

fervi.com